

SOCIETA': BRESCIA TRASPORTI SPA

Brescia Trasporti S.p.A.



PG: 0000728/21 01/02/2021

SPECIFICHE TECNICHE PER LA FORNITURA DI ACCUMULATORI E RICAMBI ELETTRICI PER AUTOBUS

REV	EMISSIONE/DESCRIZIONE DELLA REVISIONE	REDATTO	CONTROLLATO	VISTO	DATA
0	EMISSIONE	BONERA	APOSTOLI		19/08/2020
1	REVISIONE	MICHELETTI	MERGHINI		27/01/2021

Documento di proprietà del gruppo Brescia Mobilità S.p.A.
Vietati la riproduzione o l'uso per scopi diversi da quelli previsti

1. PREMESSE

Brescia Trasporti Spa è la Società che gestisce il trasporto pubblico nel Comune di Brescia e nei comuni contermini.

Per svolgere tali attività dispone, in via San Donino n. 30 a Brescia, di una sede con apposita officina per la riparazione dei mezzi.

Da contratto di servizio con il Comune di Brescia, oltre che il servizio di trasporti sono affidate alla scrivente Società la cura e manutenzione degli autobus, degli immobili e degli impianti, attività per le quali è indispensabile l'impiego di ricambi quali accumulatori per l'avviamento e ricambi elettrici in generale.

Pertanto il presente Capitolato riguarda l'approvvigionamento di ricambi elettrici per i diversi Reparti Aziendali cui è demandata la manutenzione dei veicoli.

Le prestazioni contrattuali di fornitura di materiale dovranno essere eseguite dalla ditta Aggiudicataria, di seguito denominata "Appaltatore", in conformità alle prescrizioni contenute nel presente documento.

2. DURATA DELL'APPALTO

Il contratto per la fornitura dei prodotti oggetto dell'appalto avrà validità di 36 mesi dalla data di stipula con opzione di rinnovo di ulteriori 12 mesi alle medesime condizioni contrattuali, previo accordo tra le parti ed entro l'importo contrattuale.

Fermo restando quanto disposto dall'art. 32 comma 8 D.lgs. 50/2016, Brescia Trasporti S.p.A. si riserva, nei casi di urgenza e/o necessità, di richiedere l'avvio della prestazione contrattuale anche in pendenza della stipula del contratto.

3. AMMONTARE DELL'APPALTO

L'importo complessivo è stimato in € 90.000,00 + Iva per l'intera durata dell'appalto.

Le forniture sono comprensive della garanzia, imballaggio e trasporto presso la sede indicata.

Brescia Trasporti S.p.A. si riserva, in ottemperanza con quanto previsto dall'art. 106 del contratto degli Appalti Pubblici, la possibilità di aumentare l'importo contrattuale nella misura del 10% del valore iniziale del contratto. Tale eventuale variazione sarà contabilizzata ai sensi dei prezzi unitari contrattualmente previsti e non costituirà alterazione della natura complessiva e generale del contratto stesso.

Trattandosi di mera fornitura, non sono rilevabili rischi da interferenza per i quali sia necessario adottare relative misure di sicurezza, per cui non è necessario redigere il DUVRI previsto all'art. 26 del D.Lgs 81/08; di conseguenza i costi della sicurezza sono pari a zero.

I prezzi risultanti dagli sconti offerti dall'Aggiudicatario mediante compilazione della Tabella di Offerta, di cui al successivo punto 6, costituiranno i prezzi contrattuali e il corrispettivo dell'appalto sarà determinato sulla base di tali prezzi e delle quantità che saranno effettivamente fornite, fino al raggiungimento dell'importo complessivo del contratto come sopra determinato.

Gli articoli indicati nel modulo di offerta sono validi solo ai fini della comparazione delle offerte.

L'importo presunto dell'appalto è desunto dalla media dei consumi degli anni precedenti, ma potrà subire, nel corso del periodo contrattuale, variazioni in aumento o diminuzione in funzione delle effettive esigenze di Brescia Trasporti S.P.A.

Gli articoli verranno ordinati a seconda delle esigenze specifiche e pertanto non è possibile definire anticipatamente, se non in modo approssimativo, i quantitativi numerici e gli importi economici connessi che si renderà necessario ordinare. Pertanto ove non si verificassero esigenze di acquisizione, durante il periodo di validità contrattuale, di materiali oggetto della presente procedura o di tutto il quantitativo stimato, l'Appaltatore non potrà far valere alcun diritto sulla mancata fornitura. In caso di consumi inferiori o superiori a quelli previsti, Brescia Trasporti S.p.A. non sarà tenuta a corrispondere alcunché a titolo di risarcimento ma solo il pagamento di quanto spettante in relazione alle quantità effettivamente acquisite ed in base al prezzo contrattualmente previsto.

4. CONDIZIONI GENERALI DI APPALTO

Per quanto non indicato diversamente nel presente documento, costituiscono parte integrante della documentazione contrattuale le vigenti Condizioni Generali di Appalto di Servizi e Forniture di Brescia Mobilità.

5. COMUNICAZIONI

Le comunicazioni tra Brescia Trasporti S.p.A. e l'Appaltatore e viceversa sono fatte esclusivamente per iscritto. A parziale modifica di quanto previsto dall'art. 14 delle Condizioni Generali di Appalto per quanto riguarda le semplici comunicazioni di servizio (ad es. richieste di fornitura di materiali senza urgenza) vengono ritenute valide a tutti gli effetti anche le comunicazioni effettuate tramite posta elettronica agli indirizzi e-mail (non PEC) di Brescia Trasporti S.p.A. e Appaltatore, purché la lettura venga confermata tramite avviso di lettura del messaggio.

6. OGGETTO DELL'APPALTO / SPECIFICHE TECNICHE

L'appalto ha per oggetto la fornitura di ricambi elettrici COME indicati nel Modulo di Offerta alle seguenti categorie:

- A) **accumulatori per autobus**
 - 225 Ah – 115 0A;
 - 12 V 180 Ah 1100.
- B) **lampadine** di ricambio 12/24 volt di ogni tipo presente sul mercato automotive sia alogene che Led oppure a scarica (xenon);
- C) **cavi elettrici** di ogni tipo e sezione in matasse, **spazzole tergitristallo**.
- D) **alternatori**: 80 Ah, 120 Ah; **motorini avviamento**.

Ulteriori caratteristiche tecniche sono descritte per ciascun articolo, nel citato Modulo di offerta. Laddove siano indicati marchi specifici, si intendono ammessi anche prodotti equivalenti.

Sporadicamente Brescia Trasporti S.p.A. potrà richiedere la fornitura di articoli non indicati nella Tabella di Offerta, per i quali l'Appaltatore proporrà apposita quotazione.

L'appaltatore dovrà disporre di una sede logistica entro un raggio massimo di 10 km esterno ai confini comunali, e dovrà garantire la disponibilità per il ritiro al banco dei prodotti da parte del nostro personale operativo, per esigenze minute.

7. MODALITA' E TEMPI DI CONSEGNA DEGLI ORDINI

Per ordini di merce minuta, il Committente potrà, tramite personale delegato, presentare richiesta direttamente al banco di vendita .

L'ordine diventerà effettivo solo successivamente a seguito dell'emissione di un benestare scritto del personale autorizzato del Magazzino della Brescia Trasporti.

L'Appaltatore dovrà essere organizzato in modo da consentire il ritiro al banco da parte del nostro personale operativo (munito di tesserino di riconoscimento) dei materiali/prodotti, compilando e consegnando un documento di trasporto che riporti:

data e n°. progressivo;

causale del trasporto;

destinatario / destinazione diversa;

quantità e descrizione del prodotto;

cognome e n° di matricola del dipendente di Brescia Trasporti che ritira;

firma del dipendente che ritira.

Il numero e la consistenza unitaria degli ordini/ritiri potranno essere vari, in quanto determinati da Brescia Trasporti S.p.A. sulla base delle proprie esigenze di servizio, senza che ciò comporti alcun obbligo aggiuntivo e senza che l'Appaltatore possa avanzare pretese o sollevare eccezioni: non è previsto un quantitativo minimo d'ordine.

Ad esclusione delle esigenze minute di cui al precedente paragrafo, normalmente le consegne sono a carico dell'appaltatore e pertanto compensate nel costo delle forniture;

dovranno avvenire presso il Magazzino di Brescia Trasporti SpA in via San Donino n°30, cap 25128, e andranno effettuate nell'orario 8.00--16.30 dal lunedì al venerdì, 8:00 12:00 sabato; esclusi festivi.

Le consegne presso il Magazzino degli articoli ordinati dovranno essere effettuate entro 5 giorni, festivi esclusi, ovvero entro il quinto giorno lavorativo successivo se ordinati prima delle 9:00, tramite corriere espresso o personale incaricato.

Ogni consegna dovrà essere corredata di tutti i documenti prescritti dalla legge; in particolare il DDT dovrà riportare una descrizione dettagliata degli articoli consegnati, il prezzo di listino di ogni articolo, lo sconto applicato ed il prezzo scontato e il numero dell'ordine di acquisto di Brescia Trasporti S.p.A.

Su richiesta del Committente, l'Appaltatore si impegna ad effettuare, in casi straordinari di emergenza, consegne presso il Magazzino anche in orari diversi da quelli ordinari indicati, senza alcuna variazione di prezzo e per qualsiasi quantitativo.

L'Appaltatore assume l'obbligo di effettuare le consegne con regolarità e continuità.

La merce sarà trasportata a cura e rischio dell'Appaltatore, effettuando il trasporto in modo conforme alla legge sia sotto il profilo delle norme fiscali che delle norme tecniche in ordine alla viabilità e alla sicurezza antincendio. Pertanto i mezzi dovranno possedere i requisiti necessari per le operazioni di trasporto, carico e scarico dei prodotti.

Per i casi documentati di forza maggiore (eventi straordinari ambientali o scioperi) non si procederà all'applicazione della penalità.

8. ACCETTAZIONE E COLLAUDO DELLA MERCE

L'accettazione ed il collaudo della merce avverrà presso il Magazzino di Brescia Trasporti S.p.A., mediante un'attività di verifica tecnico-amministrativa con lo scopo di accertare e certificare che la fornitura sia stata eseguita secondo le previsioni contrattuali ed in conformità alle specifiche tecniche di fornitura. Essa comporterà le seguenti verifiche:

- integrità degli imballi;
- verifica delle caratteristiche del materiale e delle quantità consegnate con quanto indicato nell'ordine.

Brescia Trasporti S.p.A. sulla base delle prove ed accertamenti effettuati, potrà accettare la merce o rifiutarla. Sono rifiutate le forniture che risultino difettose ed in qualsiasi modo non rispondenti alle prescrizioni tecniche. L'Appaltatore ha l'obbligo di ritirare per la sostituzione, a propria cura e spese, i prodotti non accettati al collaudo entro cinque giorni (escluso i festivi) dalla data della relativa comunicazione da parte di Brescia Trasporti S.p.A., da cui risulti l'avvenuto rifiuto. Decorso tale termine, Brescia Trasporti S.p.A. avrà la facoltà di spedire la merce all'indirizzo dell'Appaltatore, a spese di quest'ultima. L'accettazione della merce senza riserve non esclude comunque eventuali difformità non riconoscibili al momento della consegna.

9. GARANZIE

L'Appaltatore si impegna a fornire esclusivamente prodotti che abbiano le specifiche tecniche indicate per ciascuna richiesta di fornitura e deve garantire i prodotti dell'appalto da inconvenienti e/o malfunzionamenti non attribuibili a causa di forza maggiore, da vizi di costruzione e da difetti dei materiali impiegati per almeno 12 (dodici) mesi dalla data di effettiva consegna.

L'Appaltatore è pertanto obbligato ad eliminare, a proprie spese, durante il periodo di garanzia, tutti i difetti e/o malfunzionamenti sopradescritti manifestatisi nei prodotti forniti. Se durante il periodo di garanzia i prodotti forniti dovessero presentare difetti, l'Appaltatore è tenuto alla sostituzione dei prodotti difettosi, con ripristino dei termini di garanzia, ferme restando le ulteriori responsabilità del fornitore per i danni derivanti da prodotti difettosi. L'Appaltatore è tenuto ad adempiere a tali obblighi entro 2 giorni dalla data della comunicazione (pec o raccomandata) di Brescia Trasporti S.p.A. con la quale si notificano i difetti riscontrati. Entro lo stesso termine deve provvedere a ritirare i beni ed a sostituirli con altri nuovi, facendosi carico di tutti gli oneri e spese necessarie e conseguenti.

10. FATTURAZIONE E CONDIZIONI DI PAGAMENTO

L'Appaltatore emetterà alla fine di ogni mese (entro 7gg) una fattura riepilogativa delle consegne effettuate ed il pagamento avverrà mediante bonifico bancario a 60 gg dffm.

Sulle fatture dovrà apparire oltre al numero d'ordine, il Codice CIG. Essendo BST una società a partecipazione pubblica è soggetta al meccanismo dello "split payment", pertanto in fattura dovrà risultare anche la dicitura "operazione con scissione dei pagamenti – art. 17 ter DPR 833/72".

11. PREZZI CONTRATTUALI

L'offerente indicherà su apposito Modulo di offerta, lo sconto medio per ciascuna delle 4 categorie di cui al precedente punto 6.

Gli sconti offerti si intendono fissati dall'Appaltatore in base a calcoli di sua propria ed assoluta convenienza, a tutto suo rischio e quindi sono invariabili ed indipendenti da qualunque eventualità di cui la stessa ditta non abbia tenuto presente. L'Appaltatore non avrà perciò ragione di pretendere sovrapprezzi ed indennità speciali di nessun genere per aumento di costi o costi non previsti.

Eccezionalmente ed esclusivamente per gli accumulatori, considerata l'impossibilità di mantenere i prezzi fissi per tutta la durata del contratto, legata alla variazione costante del prezzo delle materie prime, si conviene quanto segue:

-la prima variazione dei costi delle singole batterie rispetto ai prezzi al netto dello sconto indicato in scheda offerta, sarà calcolata trascorsi i primi tre mesi di validità del contratto. Le successive variazioni avranno una cadenza trimestrale, fino al termine della fornitura.

Trascorsi i primi tre mesi, e successivamente con cadenza trimestrale, i prezzi al netto dello sconto applicati agli ordini saranno quelli indicati in scheda offerta, variati di una percentuale pari alla metà della corrispondente variazione percentuale del prezzo medio trimestrale precedente del piombo registrata, rispetto alla quotazione di riferimento sopra indicata. Se tale variazione sarà esterna all'intervallo $\pm 5,00\%$, allora i prezzi subiranno la conseguente variazione. In caso contrario non sarà modificato alcun prezzo.

12. PENALI

Salvo l'applicazione delle sanzioni previste a norma di legge, per le infrazioni e per le mancanze a quanto definito nelle presenti Specifiche Tecniche, che comportano il risarcimento dei danni, sono previste le seguenti penali:

a. Penali per ritardo nelle consegne

Per ogni prodotto la cui consegna è ritardata oltre 5 giorni (esclusi giorni festivi) dalla data di invio della richiesta a mezzo fax o e-mail, o che ritardi oltre i 5 giorni dalla data concordata, e che abbia causato al Committente disagi, ritardi nell'esecuzione dei lavori od esaurimento delle scorte, verrà applicata una penale pari all'1 % (uno) del valore della mancata consegna per ogni giorno feriale di ritardo, salva la risarcibilità del danno, sino ad un massimo del 10% del valore del prodotto non consegnato in tempo.

b. Penali per mancata consegna

Dopo 4 settimane dall'inoltro dell'ordine, la merce non consegnata rientra nella fattispecie della "mancata consegna" e Brescia Trasporti S.p.A. avrà la facoltà di applicare una penale del 10% (diecipercento) dell'importo degli articoli non consegnati.

Il Committente, qualora fosse necessario in conseguenza della mancata consegna nei tempi previsti da parte dell'Appaltatore, in caso di urgenze si riserva di richiedere la fornitura ad altri operatori economici, rifiutando conseguentemente il ritiro del materiale già ordinato e non ancora consegnato e imputando all'Appaltatore gli eventuali maggiori costi.

Ai fini dell'applicazione delle penali non si considerano gravi eventi atmosferici e/o ritardi dipendenti dalla Committente. Quando il totale delle penali applicate raggiunga complessivamente il 10% (dieci per cento) dell'importo contrattuale complessivo, Brescia Trasporti S.p.A. si riserva la facoltà di risolvere il contratto, salvo il risarcimento del danno ulteriore conseguente all'aggiudicazione alla società immediatamente seguente nella graduatoria delle offerte pervenute.

Brescia Trasporti S.p.A. previa notifica per iscritto alla Ditta, fatturerà le penali e le maggiori spese, il cui pagamento potrà essere compensato con le somme dovute allo stesso per precedenti forniture o per quelle in corso.

13. CLAUSOLA RISOLUTIVA ESPRESSA

Brescia Trasporti S.p.A., fatto salvo il diritto di chiedere in ogni caso il risarcimento dei danni, si riserva la facoltà di risolvere il contratto per:

- persistenti ritardi nella consegna o per accertata scadente qualità dei prodotti forniti;
- persistenti esiti negativi dei "collaudi di accettazione";
- gravi e/o ripetute violazioni agli obblighi contrattuali;
- manifesta incapacità o inidoneità, nell'esecuzione del contratto;
- cessione della ditta, cessazione dell'attività oppure nel caso di concordato preventivo, di fallimento, di stato di moratoria e di conseguenti atti di sequestro o di pignoramento a carico della ditta fornitrice;
 - grave inadempienza accertata alle norme di legge sulla prevenzione degli infortuni, la sicurezza sul lavoro e le assicurazioni obbligatorie del personale;
- sospensione della fornitura da parte del fornitore senza giustificato motivo, per un periodo superiore a 30 giorni naturali e consecutivi;
- mancata osservanza delle disposizioni contenute dalle L. 136/2010 e s.m.i;
- variazione, durante il periodo contrattuale, del prezzo netto offerto in sede di gara; (esclusi gli accumulatori per i quali sono ammesse variazioni al punto 11)
- il verificarsi, nel corso di un mese, di più di 3 (tre) consegne di materiale difettoso e/o ritenuto non conforme da Brescia Trasporti S.p.A.

Brescia Trasporti S.p.A. si riserva inoltre la facoltà di recedere unilateralmente dal contratto nei seguenti casi:

- revoca o mancato rinnovo dei contratti di servizio per l'esercizio del TPL in essere con uno o più degli Enti pubblici affidanti;
- modifiche sostanziali della compagine societaria derivanti da atti di trasformazione quali, fusioni, cessioni di ramo d'azienda, ecc.

14. FORO COMPETENTE

Tutte le controversie eventualmente insorgenti tra le parti in rapporto al contratto, comprese quelle relative alla sua validità, interpretazione, esecuzione, adempimento e risoluzione, saranno di competenza, in via esclusiva, del Foro di Brescia.

15. TUTELA DEI DATI PERSONALI

Si informa che i dati forniti verranno trattati in conformità al Regolamento UE 2016/679 e a tutta la normativa nazionale e comunitaria vigente in materia.

L'informativa completa relativa al trattamento dei dati personali è disponibile sul sito internet di Brescia Mobilità all'indirizzo <https://www.bresciamobilita.it/privacy>.

FORNITURA DI ACCUMULATORI E RICAMBI ELETTRICI PER AUTOBUS (SCHEMA MODULO OFFERTA)

ELENCO ARTICOLI RICHIESTI (non sono ammesse esclusioni)

Tabella categoria "A" peso ponderato PA=50%

ART.	DESCRIZIONE	categoria	PREZZO (€)	SCONTO IA offerto categoria "A" (%)
1.1	Batt. avviam. 225AH 1150A	A	280	(%)
1.2	Batt. avviam. 12V - 180AH 1100		230	

Tabella categoria "B" peso ponderato PB=20%

ART.	DESCRIZIONE	categoria	PREZZO (€)	SCONTO IB offerto categoria "B" (%)
2.1	LAMPADA 24 VOLT 70W H7	B	10,00	(%)
2.2	Lamp.spia incand.24V-1,5W-0,04A att.BA7S		1,00	
2.3	Lampade spia incand. 24V-5W att. BA15S OSRAM		1,00	
2.4	Lampade incand. 24V-21W att. BA15S OSRAM		2,00	
2.5	Lampade incand. 12V 5W att.BA15s		1,00	
2.6	Lampade incand.12V 21W att.BA15s Osram		1,00	
2.7	Lampade incand.12V 5/21W att.BAY15d Osram		1,00	
2.8	Lampade iodio H1 24V 70W att.P14,5s Osram		6,00	
2.9	Lampade iodio H4 12V 60/55W att.P43t Osram		5,00	
2.10	Lampade iodio H4 24V 75/70W att.P43t Osram		7,00	
2.11	Lampade 12V 55W H7		6,00	
2.12	Lampade 24V 1,2W T5 att. W2x4,6d 5x20mm		1,00	
2.13	Lampade incand.12V 5W att. W2,1x9,05 OSRAM		1,00	
2.14	Lampade incan.siluro 24V 5W att.SV 8,5/8		2,00	

Tabella categoria "C" peso ponderato PC=10%

ART.	DESCRIZIONE	categoria	PREZZO (€)	SCONTO IC offerto categoria "C" (%)
3.1	SPAZZOLA TERGICRISTALLO 800 MM	C	45,00	(%)
3.2	FIA99459864 SPAZZOLE TERGI CITY-CLASS		46,00	
3.3	cavo elettrico 4x2,5 mm2 100m		210,00	
3.4	cavo elettrico unipolare 1x2,5mm2 100m		75,00	

Tabella categoria "D" peso ponderato PD=20%

ART.	DESCRIZIONE		categoria	PREZZO (€)	SCONTO ID offerto categoria "D" (%)
4.1	FIA4784745	MOTORINO AVVIAMENTO BOSCH 0986013420	D	360,00	
4.2	FIA4831585	ALTERNATORE 120A		640,00	
4.3	FIA97107321	ALTERNATORE 55AH 491		210,00	
4.4	FIA98424453	ALTERNATORE 80A IVECO CITELIS		250,00	

Il contratto verrà aggiudicato all'offerente che risulterà offrire il maggior indice di valutazione "It" dato dalla seguente formula:

$$It = (IA \times PA) + (IB \times PB) + (IC \times PC) + (ID \times PD) / (PA+PB+PC+PD)$$

Dove:

It: indice di sconto medio ponderato totale per valutazione miglior offerente

In: sconto percentuale offerto per ogni tabella

Pn: peso percentuale di ogni tabella individuato dalla Stazione Appaltante in base ai consumi storici